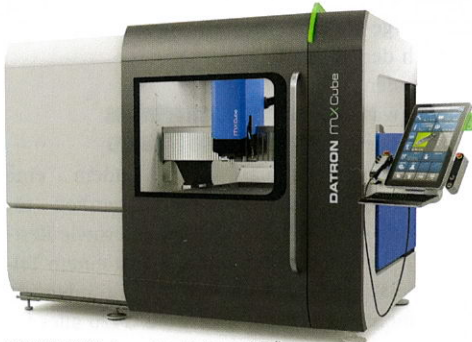


Zur Bearbeitung von Aluminium



DATRON MXCube – eine Highspeed-Fräsmaschine zur hochleistungsfähigen Bearbeitung von Aluminium.

Die DATRON MXCube ist eine hochdynamische 3-Achsen-Portal-Fräsmaschine, die alle Voraussetzungen für die wirtschaftliche Highspeed-Bearbeitung von Aluminium bietet. Der massive Maschinentisch aus Mineralguss und der innovative Portalaufbau sorgen für stabile Bedingungen bei der Bearbeitung mit hochdynamischen HSC-Strategien. Das Ergebnis sind Bauteile mit hervorragender Oberflächengüte in geringstmöglicher Zeit.

(R)evolutionäre DATRON next-Steuerung

Auch bei dieser Maschine kommt als Steuerung die (r)evolutionäre DATRON next-Steuerung mit Touchdisplay zum Einsatz. Die komfortable Bedienoberfläche sorgt zusammen mit durchdachten Funktionen wie dem patentierten DATRON next Kamera-Feature, dem automatischen Werkzeugcheck und ausgeklügelten Konturglättungs- und Dynamikparametern für optimale Ergebnisse bei kürzesten Einrichtzeiten und einfachster Bedienbarkeit.

Ergonomie, die sich sehen lassen kann

Die DATRON MXCube mit ihrem grossen Sichtfenster bietet jederzeit einen klaren Blick auf die Bearbeitung. Die komplett neu designte funktionale Kabine ermöglicht durch eine Schiebetür die Beladung per Kran. Das erleichtert gerade das Einfahren grosser Bauteile.

Die Stückkosten der mit einer DATRON MXCube gefertigten Bauteile heben sich deutlich von denen mit gängigen Bearbeitungszentren produzierten ab. Dafür sorgen unter anderem kompakte Servo-Motoren, geschliffene Kugelgewindetriebe und Absolut-Linearmassstäbe. Sie positionieren die Achsen dauerhaft präzise und mit minimalem Energieverbrauch. Äusserst wirtschaftlich ist auch die Minimalmengen-Kühlschmierung, die eine beinahe trockene Bearbeitung ermöglicht. Neben öl-

haltigen Medien eignet sich die DATRON MXCube auch für die zeitsparende Anwendung von Ethanol: Die Bauteile kommen sauber aus dem Bearbeitungsprozess und das Reinigen der Maschine selbst erfordert nur minimalste Stillstandzeiten.

Automatisierbar – für vernetzte Umgebungen

«Mit der DATRON MXCube haben wir einen weiteren Schritt in Richtung höchst präziser Fertigung getan», erklärt Helmut Neff, Bereichsleiter Vertrieb und Technologie, die strategische Ausrichtung der Neuheit. «Unsere Kunden können damit in Sachen Effizienz und Leistungsstärke noch mal deutlich an ihren Stellschrauben drehen.» Soft- und Hardware spielen in Sachen Prozesssicherheit und Wirtschaftlichkeit auf hohem Niveau zusammen.

Innovatives Werkzeug- und Späne-Management

Ein weiteres Plus ist das konsequent umgesetzte Spänekonzept der DATRON MXCube. Es ermöglicht prozesssicheres Fräsen über lange Zeiträume. Genau dazu trägt auch der Werkzeugwechsler mit Platz für bis zu 110 Werkzeuge bei. Er sitzt ausserhalb des Bearbeitungsraums, ist leicht zugänglich und ermöglicht eine hauptzeitparallele Be- und Entladung von Werkzeugen. Die leistungsstarke Hochfrequenzspindel trägt ein Übriges zur Zeitersparnis bei. Mit HSK-E32 Werkzeughaltern erlaubt sie ausserdem die effiziente Bearbeitung mit Werkzeugen von Ø 24 bis 0,05 mm.

Fazit

Ob tiefe Kavitäten und Bohrungen, grossflächige 3D-Flächen, filigrane Konturen, Mikro-Bohrungen oder Gewinde – die DATRON MXCube erweist sich als leistungsfähiges Multifunktionalstalent, das alle wichtigen Optionen in einer innovativen Premium-Produktionslösung vereint.



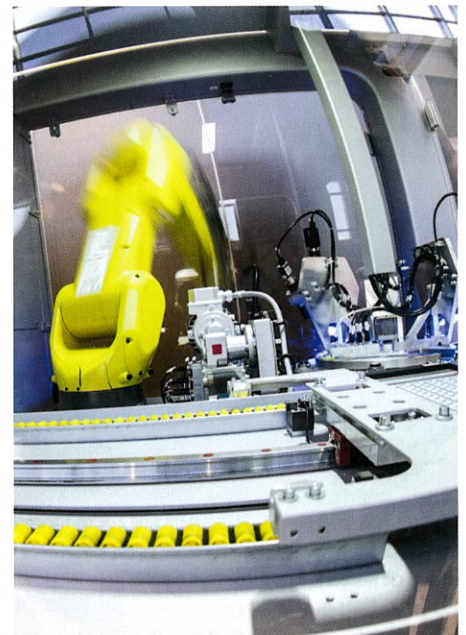
INFOS | KONTAKT

DATRON AG

In den Gänsäckern 5
D-64367 Mühlthal

T +49 (0)6151 1419-0
www.datron.de
info@datron.de

TURNING DAYS



VERNETZTE
PROZESSE &
FLEXIBLE
VERFAHREN

SAVE THE DATE:

19. - 22. Februar 2019
Messe Friedrichshafen

DIE GROSSE DREHER-
MESSE FÜR ANWENDER

WEITERE INFORMATIONEN UNTER
WWW.TURNING-DAYS.DE

